

Comercial & Hidráulica	INSTRUCCIÓN OPERATIVA	Revisión 01
IO: DCH-15DE	Dobladora DCH-15DE/160	Vigencia: 11-2014
Emitió:	Aprobó:	Copias controladas a:
		Dirección:

1- DESARME

- 1- Quite las mangueras del cilindro (1) desenroscando los conectores con la llave de 7/8" (E). Afloje los allen s/c (18) con la llave allen (A) para extraer la matriz (7) y el allen s/c (32) de la estructura "L" con la llave allen (C) para desenroscar así el cilindro (1).
- 2- Quite el allen (19) con la llave allen (D) y retire el volante (9) y el protector (13).
- 3- Quite los allen (20) y el allen (21) con la llave allen (B) para retirar el suplemento (11) y el tope eje (12).
- 4- Afloje el allen (23) con la llave allen (C) para desenroscar así manualmente el cuerpo volante (8).
- 5- Desenrosque la tapa (4) con la llave de pernos (J) y retire el polypak (24) y el o-ring (25) sin dañar el metal.
- 6- Quite del cilindro (1) el vástago (2) junto con el pistón (3) y el eje tope (6)
- 7- Retire el sello (14) del pistón (3) cuidando de no dañar el metal. Si hiciera falta cambiar el o-ring (15) desenrosque el eje tope (6) previamente para poder separar el pistón (3) del vástago (2).
- 8- Retire el polypak (17) del fondo (5) cuidando de no dañar el metal.
- 9- Si fuese necesario cambiar el o-ring (16) desenrosque el fondo previamente.

2- VERIFICACIONES A REALIZAR:

- 1- Verifique que la superficie interna del cilindro (1), de la tapa (4) y del fondo (5) se encuentren libres de rayas y picaduras al igual que la superficie externa del vástago (2), del pistón (3) y del eje tope (6).
- 2- Antes de colocar los sellos, introduzca el conjunto vástago, pistón, eje tope dentro del cilindro (1) y deslice en todo su recorrido dicho conjunto para asegurarse que lo haga con suavidad.

3- LISTA DE HERRAMIENTAS A UTILIZAR

- A. Llave allen 5/32".
- B. Llave allen 3/16".
- C. Llave allen 1/4".
- D. Llave allen del 12.
- E. Llave de 7/8".
- F. Rollo de cinta de Teflón de 1/2" espesor 0,1mm
- G. Traba anaeróbica torque medio.
- H. Pasta "G".
- I. Thinner.
- J. Llave de pernos.

Comercial & Hidráulica	INSTRUCCIÓN OPERATIVA	Revisión 01
IO: DCH-15DE	Dobladora DCH-15DE/160	Vigencia: 11-2014

4- MONTAJE:

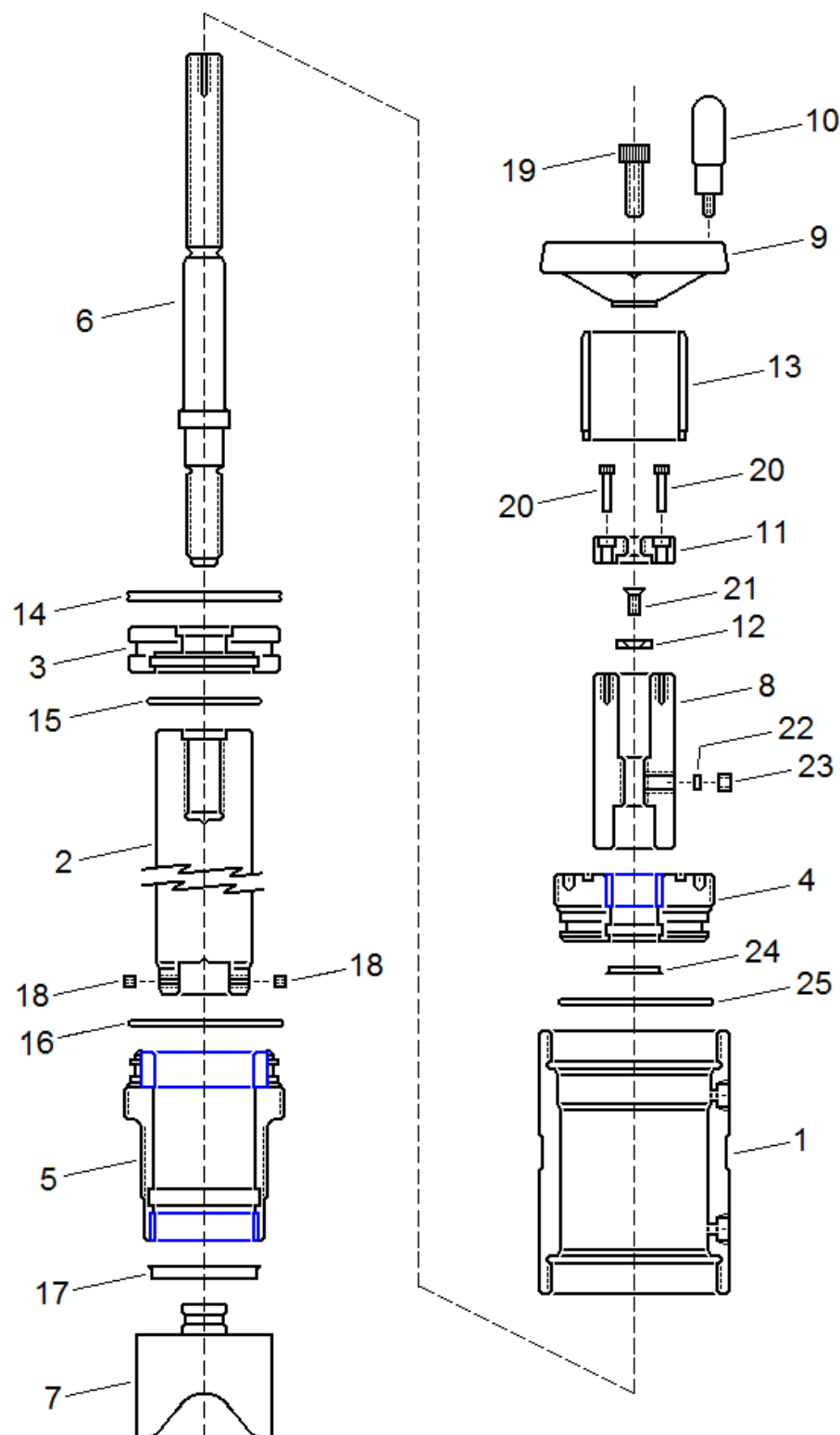
- 1- Tome el fondo (5), coloque en el alojamiento superior el o-ring (16) y luego en el inferior el polypak (17). Limpie con thinner (I) las roscas del fondo (5) y del cilindro (1) y lubriquelas con un poco de aceite. Rosque ahora el fondo (5) en el cilindro (1).
- 2- Tome el pistón (3), coloque en su alojamiento interior el o-ring (15) y en el exterior el sello (14). Coloque ahora el pistón (3) en el vástago (2) y rosque firmemente el eje tope (6) en dicho vástago quedando armado así el conjunto vástago (2), pistón (3), eje tope (6).
- 3- Tome el cilindro (1), unte con pasta "G" (H) el interior e introduzca en el mismo el conjunto vástago (2), pistón (3), eje tope (6).
- 4- Tome la tapa (4), coloque en el alojamiento exterior el o-ring (25) y en el interior el polypak (24), lubrique las roscas con un poco de aceite y rosque a tope dicha tapa (4) en el cilindro (1) utilizando la llave de pernos (J).
- 5- Tome la estructura "L" (26), verifique que la rosca esté limpia y libre de rebabas. Lubriquelas con pasta de montaje "G" (A).
- 6- Rosque el cilindro armado en la estructura "L" (26) a tope y vuelva hacia atrás lo necesario para dejar los agujeros roscados del cilindro (1) hacia arriba. Ajuste el allen s/c (32) con la llave allen (C), viendo que esté el grilón (31) en su lugar.
- 7- Tome los conectores de las 2 mangueras, limpie las roscas y coloque 2 vueltas de cinta de teflón de 1/2" (F) y una gota de traba anaeróbica (G) para dar buena hermeticidad a la rosca. Ajuste con la llave de 7/8" (E).
- 8- Coloque la matriz (7) en su alojamiento y ajuste los allen s/c (18) con la llave allen (A).
- 9- Coloque (en caso de haberlo sacado) el suplemento 20 ó 10, según corresponda, en el eje (27) mediante los allen (29) con la llave allen (A).
- 10- Rosque el cuerpo volante (8) en el eje tope (6) manualmente.
- 11- Coloque el tope eje (12) mediante el allen c/fresada (21) con la llave allen (B).
- 12- Coloque el suplemento (11) en el cuerpo volante (8) mediante los allen (20) con la llave allen (B).
- 13- Coloque el protector (13) a presión en el cilindro (1).
- 14- Coloque el volante (9) mediante el allen (19) con la llave allen (B).
- 15- Realice 2 a 3 ciclos de avance y retroceso sin aplicar presión para purgar el aire del circuito, habiendo regulado previamente el avance, girando en sentido horario el volante (9) para que la matriz (7) no llegue a tocar el suplemento 20 ó 10 (28).

5- ENSAYOS A REALIZAR UNA VEZ ARMADO:

- 1- Tome un trozo de cobre de 10 mm de espesor x 160 mm máximo de ancho y realice varios doblados variando el ángulo mediante la manivela (10). Para repetir un ángulo de doblado una vez posicionado el cuerpo volante (8) ajuste el allen s/c (23) asegurándose que esté en su lugar el grilón (22).
- 2- Verifique que no haya fugas de aceite en los siguientes lugares:
 - Rosca de tapa (4).
 - Eje Tope (6).
 - Rosca de fondo (5).
 - Rosca de los conectores de las mangueras.
 - Extremo del vástago (2).

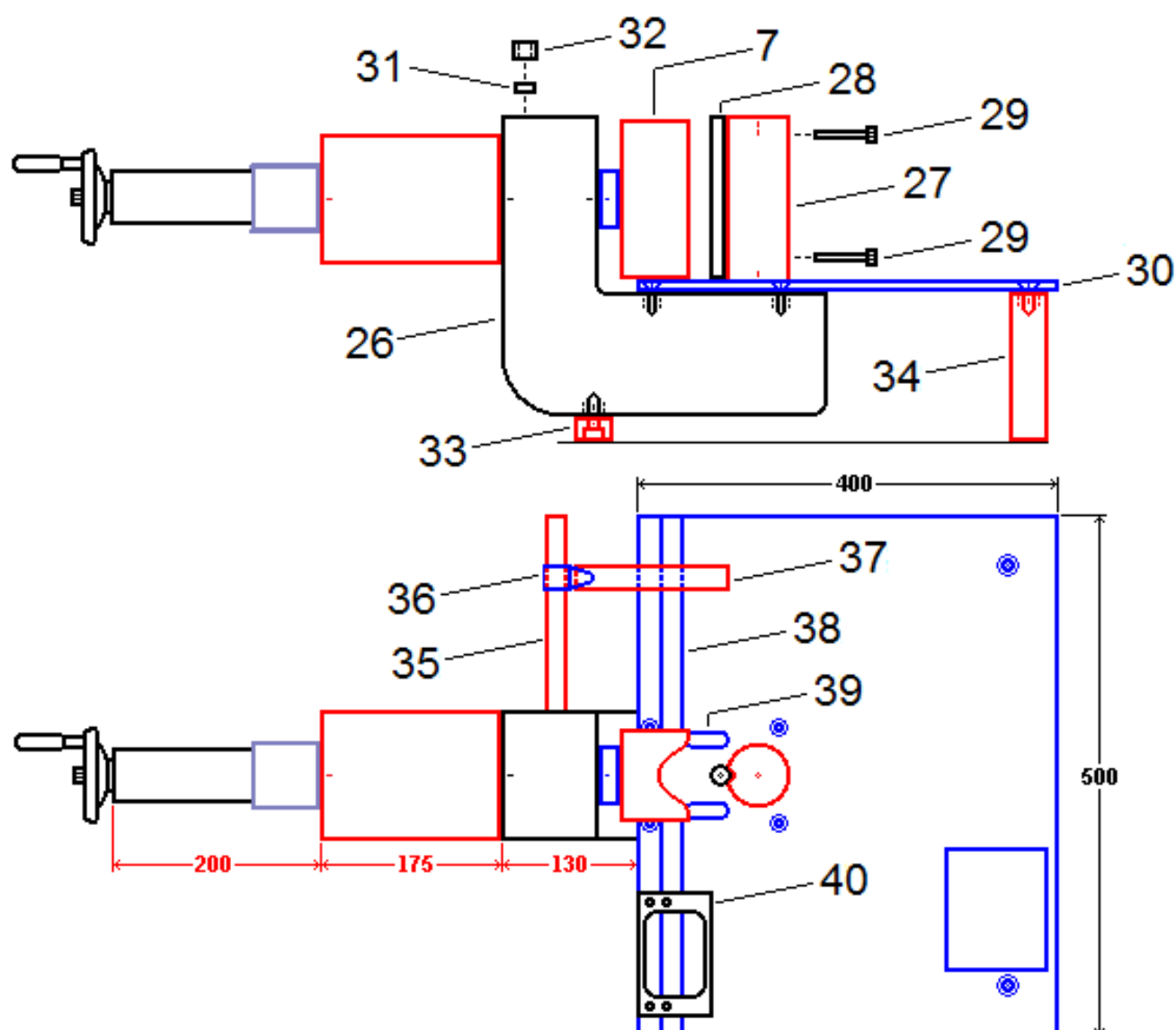
Comercial & Hidráulica	INSTRUCCIÓN OPERATIVA	Revisión 01
IO: DCH-15DE	Dobladora DCH-15DE/160	Vigencia: 11-2014

6- DESPIECE:



Comercial & Hidráulica	INSTRUCCIÓN OPERATIVA	Revisión 01
IO: DCH-15DE	Dobladora DCH-15DE/160	Vigencia: 11-2014

6- DESPIECE:



Comercial & Hidráulica	INSTRUCCIÓN OPERATIVA	Revisión 01
IO: DCH-15DE	Dobladora DCH-15DE/160	Vigencia: 11-2014

7- ATENCION:

- No doble planchuelas de hierro ni redondos.
- No alce ni arrastre el equipo tirando de la manguera.
- No deje la manguera expuesta a aplastamientos ni golpes.
- Evite exponer los equipos a temperaturas superiores a **80°C** para preservar los sellos.
- Proteja la manguera de chispas y sopletes.

Asegúrese que todos los componentes del sistema estén protegidos de las fuentes externas que puedan causar daños, como el exceso de calor, llamas, productos químicos corrosivos, etc.

Para evitar lesiones, no coloque los dedos en la matriz (7), mientras la dobladora esté en funcionamiento.

8- MODO DE USO:

- 1- Coloque la planchuela de cobre a doblar alineada sobre el tope (40) y regule el centro del doblado a realizar apoyándose en el tope guía (37). Gire en sentido horario el volante (9) para tener un avance pequeño y haga avanzar la matriz hasta lograr el ángulo deseado girando en sentido antihorario dicho volante (9). Si quiere repetir ese ángulo de doblado debe ajustar el allen s/c (23) para fijar la posición del cuerpo volante (8).

Comercial & Hidráulica	INSTRUCCIÓN OPERATIVA	Revisión 01
IO: DCH-15DE	Dobladora DCH-15DE/160	Vigencia: 11-2014

9- CODIFICACION:

	Detalle	Codificación
1	Cilindro	DCH1501
2	Vástago	DCH1502
3	Pistón	DCH1503
4	Tapa	DCH1504
5	Fondo	DCH1505
6	Eje tope	DCH1506
7	Matriz doblado hembra R5 ó R10	MD-15DE/160 R5/10
8	Cuerpo volante	DCH1508
9	Volante	DCH1509
10	Manivela	DCH1510
11	Suplemento	DCH1511
12	Tope eje	DCH1512
13	Protector	DCH1513
14	Sello	DCH1514
15	O-ring	DCH1515
16	O-ring	DCH1516
17	Polypak	DCH1517
18	Allen s/c	DCH1518
19	Allen	DCH1519
20	Allen	DCH1520
21	Allen c/fresada	DCH1521
22	Grilón	DCH1522
23	Allen s/c	DCH1523
24	Polypak	DCH1524
25	O-ring	DCH1525
26	Allen	DCH1526
27	Eje	DCH1527
28	Matriz macho R5 ó R10	MMD-15DER5/10
29	Allen	DCH1529
30	Mesa	DCH1530
31	Grilón	DCH1531
32	Allen s/c	DCH1532
33	Pata corta	DCH1533
34	Pata larga	DCH1534
35	Guía	DCH1535
36	Buje guía	DCH1536
37	Tope guía	DCH1537
38	Regla	DCH1538
39	Sufridera	DCH1539
40	Tope	DCH1540

(*); Kit de reparación: DCH15K