

Comercial & Hidráulica	INSTRUCCIÓN OPERATIVA	Revisión 01
IO: CHC-15DE	Cortadora CHC-15DE/160	Vigencia: 12-2014
Emitió:	Aprobó:	Copias controladas a:
		Dirección:

1- DESARME

- 1- Quite las mangueras del cilindro (1) desenroscando los conectores con la llave de 7/8" (E). Desenrosque los tornillos (21) con el destornillador (D) para retirar los protectores (18). Afloje los allen s/c (12) con la llave allen (A) para liberar del vástago (2), el soporte de cuchilla (6) junto con la cuchilla (16). Afloje ahora el allen s/c (20) con la llave allen (C) para desenroscar así el cilindro (1).
- 2- Desenrosque la tapa (4) con la llave de pernos (J) y retire el o-ring (11) sin dañar el metal.
- 3- Quite del cilindro (1) el vástago (2) junto con el pistón (3).
- 4- Retire el sello (10) del pistón (3) cuidando de no dañar el metal. Si hiciera falta cambiar el o-ring (9) desenrosque previamente dicho pistón (3) del vástago (2).
- 5- Retire el polypak (7) del fondo (5) cuidando de no dañar el metal.
- 6- Si fuera necesario cambiar el o-ring (8) desenrosque el fondo previamente.
- 7- Desenrosque el allen (23) con la llave allen (B), retire el soporte de cuchilla (6) y deslice hacia arriba la cuchilla (16) para poder quitarla si así hiciera falta.
- 8- Desenrosque los allen (24) con la llave allen (A) y retire el cortante (17) si fuera necesario.

2- VERIFICACIONES A REALIZAR:

- 1- Verifique que la superficie interna del cilindro (1) y del fondo (5) se encuentren libres de rayas y picaduras al igual que la superficie externa del vástago (2) y del pistón (3).
- 2- Antes de colocar los sellos, introduzca el conjunto vástago, pistón dentro del cilindro (1) y el fondo (5) y deslice en todo su recorrido dicho conjunto para asegurarse que lo haga con suavidad.

3- LISTA DE HERRAMIENTAS A UTILIZAR

- A. Llave allen 5/32".
- B. Llave allen 3/16".
- C. Llave allen 1/4".
- D. Destornillador plano.
- E. Llave de 7/8".
- F. Rollo de cinta de Teflón de 1/2" espesor 0,1mm
- G. Traba anaeróbica torque medio.
- H. Pasta "G".
- I. Thinner.
- J. Llave de pernos.

Comercial & Hidráulica	INSTRUCCIÓN OPERATIVA	Revisión 01
IO: CHC-15DE	Cortadora CHC-15DE/160	Vigencia: 12-2014

4- MONTAJE:

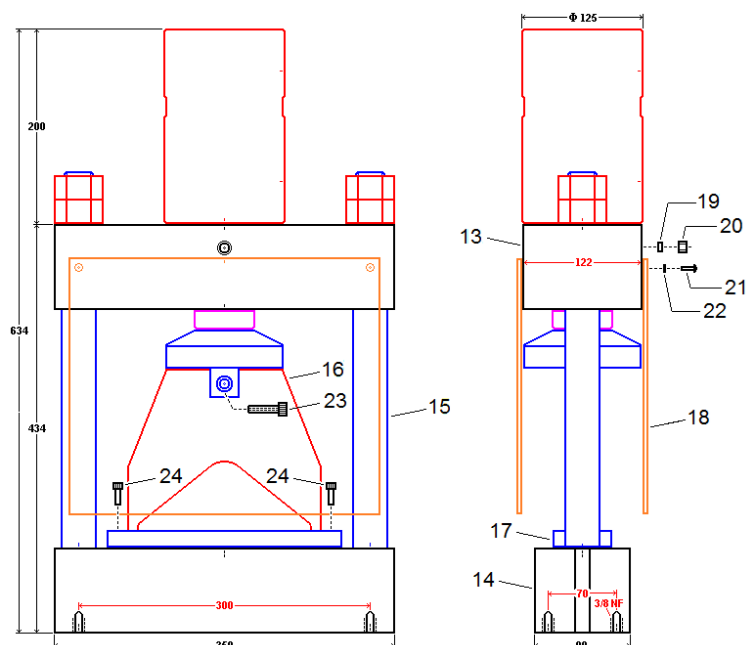
- 1- Tome el fondo (5), coloque en el alojamiento superior el o-ring (8) y luego en el inferior el polypak (7). Limpie con thinner (I) las roscas del fondo (5) y del cilindro (1) y lubríquelas con un poco de aceite. Rosque ahora el fondo (5) en el cilindro (1).
- 2- Tome el pistón (3), coloque en su alojamiento interior el o-ring (9) y en el exterior el sello (10). Rosque ahora firmemente el pistón (3) en el vástago (2) quedando armado así el conjunto vástago (2), pistón (3).
- 3- Tome el cilindro (1), unte con pasta "G" (H) el interior e introduzca en el mismo el conjunto vástago (2), pistón (3).
- 4- Tome la tapa (4), coloque en el alojamiento exterior el o-ring (11), lubrique las roscas con un poco de aceite y rosque a tope dicha tapa (4) en el cilindro (1) utilizando la llave de pernos (J).
- 5- Tome el cuerpo superior (13), verifique que la rosca esté limpia y libre de rebabas. Lubríquela con pasta de montaje "G" (A).
- 6- Rosque el cilindro armado en el cuerpo superior (13) a tope y vuelva hacia atrás lo necesario para dejar los agujeros roscados del cilindro (1) hacia atrás. Ajuste el allen s/c (20) con la llave allen (C), viendo que esté el grilón (19) en su lugar.
- 7- Tome los conectores de las 2 mangueras, limpie las roscas y coloque 2 vueltas de cinta de teflón de 1/2" (F) y una gota de traba anaeróbica (G) para dar buena hermeticidad a la rosca. Ajuste con la llave de 7/8" (E).
- 8- Coloque el cortante (17) en posición con la cuchilla (16) en su interior, sin ajustar los allen (24).
- 9- Ubique la cuchilla (16) en el soporte de cuchilla (6) y ajuste el allen (23) con la llave (B).
- 10- Coloque el soporte cuchilla (6) (con cuchilla incluida) en su alojamiento y ajuste los allen s/c (12) con la llave allen (A) y los allen (24) con la llave allen (A).
- 11- Coloque los protectores (18) ajustando los tornillos (21) con el destornillador (D) sin olvidar los o-ring (22).
- 12- Realice 2 a 3 ciclos de avance y retroceso sin aplicar presión para purgar el aire del circuito.

5- ENSAYOS A REALIZAR UNA VEZ ARMADO:

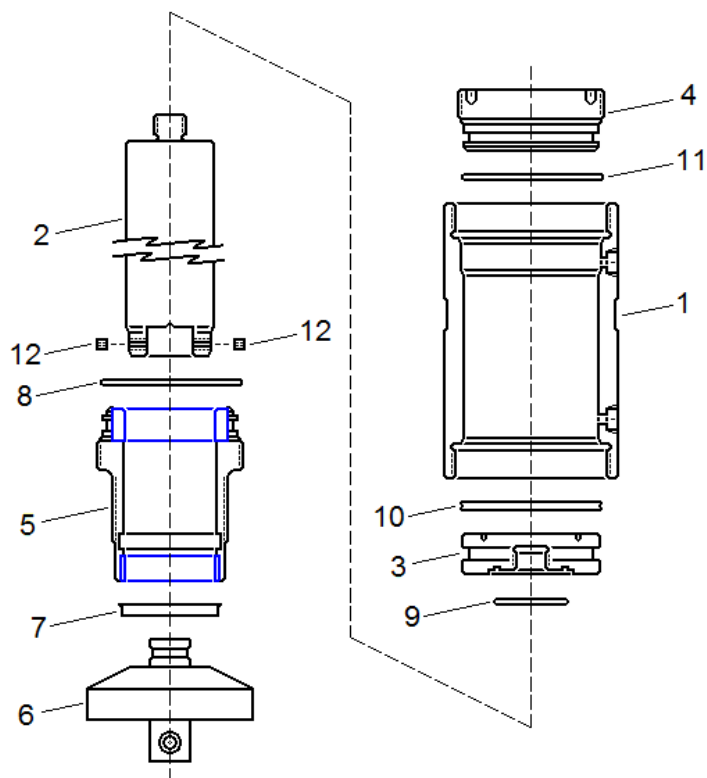
- 1- Tome un trozo de cobre de 10 mm de espesor x 160 mm máximo de ancho y realice varios cortes.
- 2- Verifique que no haya fugas de aceite en los siguientes lugares:
 - Rosca de tapa (4).
 - Rosca de fondo (5).
 - Rosca de los conectores de las mangueras.
 - Extremo del vástago (2).

Comercial & Hidráulica	INSTRUCCIÓN OPERATIVA	Revisión 01
IO: CHC-15DE	Cortadora CHC-15DE/160	Vigencia: 12-2014

6- DESPIECE:



6- DESPIECE:



Comercial & Hidráulica	INSTRUCCIÓN OPERATIVA	Revisión 01
IO: CHC-15DE	Cortadora CHC-15DE/160	Vigencia: 12-2014

7- ATENCION:

- No corte planchuelas de hierro ni redondos.
 - No alce ni arrastre el equipo tirando de la manguera.
 - No deje la manguera expuesta a aplastamientos ni golpes.
 - Evite exponer los equipos a temperaturas superiores a 80°C para preservar los sellos.
 - Proteja la manguera de chispas y sopletes.
- Asegúrese que todos los componentes del sistema estén protegidos de las fuentes externas que puedan causar daños, como el exceso de calor, llamas, productos químicos corrosivos, etc.
- Para evitar lesiones, no coloque los dedos entre la cuchilla (16) y el cortante (17) mientras la cortadora esté en funcionamiento.

8- MODO DE USO:

- 1- Coloque la planchuela de cobre a cortar centrada sobre el cortante (17) y haga avanzar la cuchilla (16) hasta que se produzca el corte. El scrap caerá por la ranura del cuerpo inferior (14) por lo que la mesa donde esté amurada la cortadora deberá tener una ranura que permita el paso de dicho scrap.

Comercial & Hidráulica	INSTRUCCIÓN OPERATIVA	Revisión 01
IO: CHC-15DE	Cortadora CHC-15DE/160	Vigencia: 12-2014

9- CODIFICACION:

	Detalle	Codificación
1	Cilindro	CHC1501
2	Vástago	CHC1502
3	Pistón	CHC1503
4	Tapa	CHC1504
5	Fondo	CHC1505
6	Soporte de cuchilla	CHC1506
7	Polypak	CHC1507
8	O-ring	CHC1508
9	O-ring	CHC1509
10	Sello	CHC1510
11	O-ring	CHC1511
12	Allen s/c	CHC1512
13	Cuerpo superior	CHC1513
14	Cuerpo inferior	CHC1514
15	Columna	CHC1515
16	Cuchilla	CHC1516
17	Cortante	CHC1517
18	Protector	CHC1518
19	Grilón	CHC1519
20	Allen s/c	CHC1520
21	Tornillo c/tanque	CHC1521
22	O-ring	CHC1522
23	Allen	CHC1523
24	Allen	CHC1524

(*); Kit de reparación: CHC15K